

Основные сведения о члене диссертационного совета

Фамилия, имя, отчество	Попов Андрей Юрьевич
Год рождения, гражданство	1956 г.р., Россия
Ученая степень (с указанием отрасли наук)	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Шифр и наименование специальности, по которой защищена диссертация	05.03.01- Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты.
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное учреждение высшего образования «Омский государственный университет»
Структурное подразделение и должность	Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты», преподаватель.
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	644050, г. Омск. Проспект Мира. 11. ОмГТУ
Телефон организации и места работа (с кодом города и E-mail)	8(3812) 65-24-39, 8 913 965 26 52 popov_a_u@list.ru
Индекс Хирша	8
Число цитированных работ автора, опубликованных за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	77
Член диссертационного совета	Д 212.178.06
Список публикаций за последние 5 лет:	
1. Исследование адгезионных свойств поверхностей твердосплавной пластины, обработанных сверхскоростным шлифованием / Д.С. Реченко, Д.Г. Балова, А.Ю. Попов - DOI: 10.47617/2072-3172_2020_4_114 // Вестник МГТУ Станкин. - 2020. - №4(55). - С. 114-117.	
2. Щипкова Ю.В. Профилирование роликов для формообразования гофрированных профилей на нержавеющей ленте теплообменника для аэродинамических труб /Ю.В. Щипкова, А.Ю. Попов // Вестник МГТУ им. Н.Э. Баумана. Серия «Машиностроение». – 2021. – №2 (137). – С. 16-27 (№406 – перечень ВАК по состоянию на 21.04.2021) - DOI: https://doi.org/10.18698/0236-3941-2021-2-16-27	
3. Щипкова, Ю. В. Определение усилий накатывания гофрированных профилей на нержавеющей ленте теплообменника для аэродинамических труб // Ю.В. Щипкова, А. Ю. Попов, Ю. А. Рогоза, Д. А. Кормаков / Омский научный вестник. Сер. Авиационноракетное и энергетическое машиностроение. 2021. - Т. 5, № 2. - С. 106–112. (№1691 – перечень ВАК по состоянию на 21.04.2021) - DOI: 10.25206/2588-0373-2021-5-2-106-112.	
4. Васильев, Е. В. Термомеханический способ повышения физико-механических свойств металлокерамических твердых сплавов / Е. В. Васильев, А. Ю. Попов, И. К. Черных // Динамика систем, механизмов и машин. – 2019. – Т. 7, №3. – С. 54-57.	
5. Thermomechanical method of increasing the mechanical properties of cermets / E. V. Vasil'ev, A. Y. Popov, I. K. Chernykh. – DOI: 10.1088/1742-6596/1441/1/012125 // Journal of Physics: Conference Series. – 2020. – Vol. 1441. – P. 012125-1-012125-8.	
6. Enhancement of the Wear Resistance of Tungsten Cobalt Carbide Plates Using Ion Implantation and Al–Si–N Coatings	
7. Моделирование процесса силового алмазного шлифования твердосплавных изделий / Е. В. Васильев, Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, Е. В. Гарифуллина, И. К. Черных // Проблемы машиноведения : материалы III Междунар. науч.-техн. конф. (Омск, 23-24 апр. 2019 г.) : в 2 ч. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2019. – Ч. 2. – С. 16–23.	
8. Исследование влияния режимов обработки и характеристики алмазного круга на	

точность обработки при затачивании режущей части многогранных твердосплавных пластин / Е. В. Васильев, А. Ю. Попов, В. А. Валова, С. В. Михайленко, В. Д. Шелягин, И. К. Черных // Ученые Омска - региону : материалы IV Регион. науч.-техн. конф. (Омск, 4–5 июня 2019 г.) / ОмГТУ. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2019. – С. 8–13. – 1 (CD-ROM). – Систем. требования: процессор Intel Pentium 1,3 ГГц и выше ; оперативная память 256 Мб ; свободное место на жестком диске 260 Мб ; операционная система Microsoft Windows XP/Vista/7/10 ; разрешение экрана 1024?768 и выше ; акустическая система не требуется ; дополнительные программные средства Adobe Acrobat Reader 5.0 и выше. – Загл. с этикетки диска.

9. Повышение эффективности твердосплавного финишного лезвийного инструмента сверхскоростным затачиванием (научная монография) Д.С. Реченко, А.Ю. Попов. Омск : ОмГТУ, 2019. – 280 с. : ил.

10. Исследование микротвердости поверхностного слоя твердосплавного режущего инструмента (научная статья). Реченко Д.С., Попов А.Ю., Гриценко Б.П. Актуальные проблемы в машиностроении. – 2019. – Т. 6, № 1-4. – С. 130-136.

11. Сверхскоростное затачивание и упрочнение покрытием твердосплавного металлорежущего инструмента для финишной обработки авиационных деталей из титановых сплавов / Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, Ю. В. Титов, Д. Г. Балова, Б. П. Гриценко // Проблемы машиноведения : материалы III Междунар. науч.-техн. конф. (Омск, 23–24 апр. 2019 г.) : в 2-х ч. / Ом. гос. техн. ун-т. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2019. – Ч. 2. – С. 100–106.

12. Ultra-high-speed sharpening and hardening the coating of carbide metalcutting tools for finishing aircraft parts made of titanium alloys / D. S. Rechenko, A. Y. Popov, Yu. V. Titov, D. G. Balova, B. P. Gritsenko. – DOI: 10.1088/1742-6596/1260/6/062020 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260. – P. 062020-1–062020-8.

13. Попов А.Ю., Щипкова Ю.В. Проектирование роликов для накатывания рифлений на ленте. / А.Ю. Попов, Ю.В. Щипкова.// Материалы III Международной научно-технической конференции "Проблемы машиноведения" ч 2.-: ОмГТУ, 2019 - С. 95-99

14. Popov, A. Yu. The Design of Rollers for Rolling Corrugations in the Ribbon /A. Yu. Popov, Yu. V. Shchipkova, // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260. – P. 1–7. – DOI: 110.1088/1742-6596/1260/6/062019

15. Blokhin, D. A. Investigation of the causes of shape deviations in contour milling / D. A. Blokhin, A. Yu. Popov. – DOI 10.1088/1742-6596/1260/3/032007 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260, no. 3. : Mechanical Science and Technology Update, MSTU 2019. – P. 032007.

16. Блохин, Д. А. Исследование причин отклонений формы при контурном фрезеровании / Д. А. Блохин, А. Ю. Попов // Проблемы машиноведения: материалы III Междунар. науч.-техн. конф. : в 2 ч. – Омск: ОмГТУ, 2019. – С. 175-179.

17. Simulation of the process of creep-feed diamond grinding of hardmetals / E. V. Vasil'ev, D. S. Rechenko, A. Yu. Popov, E. V. Garifullina, I. K. Chernykh. – DOI:10.1088/1742-6596/1260/6/062025 // Journal of Physics: Conference Series. – 2019. – Vol. 1260 (6) : Mechanical Science and Technology Update. – P. 062025. – URL: <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1260/6/062025> (date accessed: 10.08.2020).

18. Research on the high quality replacement carbide plates operability with Al-Si-N hardening coating / D. S. Rechenko, B. P. Gritsenko, A. Y. Popov, D. G. Balova // Journal of Physics : Conference Series. – 2018. – Vol. 1050 : Mechanical Science and Technology Update. – P. 012067. – DOI: 10.1088/1742-6596/1050/1/012067.

19. Developing a Machining Strategy for Hard-Alloy Polyhedral Inserts on CNC Grinding and Sharpening Machines [Electronic resource] / E. V. Vasil'ev, A. Y. Popov, A. A. Lyashkov, P. V. Nazarov // Russian Engineering Research. – 2018. – Vol. 38, № 8. – P. 642–644. – DOI: 10.3103/S1068798X18080166.

20. Research of thread rolling on difficult-to-cut material workpieces [Electronic resource] / A. Yu. Popov, I. A. Bugay, P. V. Nazarov, O. P. Evdokimova, P. E. Popov, E. V. Vasilyev //

Journal of Physics: Conference Series. – 2018. – Vol. 944, № 1. – P. 012091. – DOI: 10.1088/1742-6596/944/1/012091.

21. Разработка стратегии обработки твердосплавных многогранных пластин по контуру на шлифовально-заточных станках с ЧПУ / Е. В. Васильев, А. Ю. Попов, А. А. Ляшков, П. В. Назаров // СТИН. – 2018. – № 2. – С. 31–34.

22. Ultrafast Sharpening of a Hard-Alloy Tool / D. S. Rechenko, A. Y. Popov, A. S. Babaev, N. V. Laptev // Russian Engineering Research. – 2018. – Vol. 38, № 10. – P. 794–797.

23. Сверхскоростное затачивание твердосплавного инструмента / Д. С. Реченко, А. Ю. Попов, А. С. Бабаев, Н. В. Лаптев // СТИН. – 2018. – № 4. – С. 12–15.

Я, Попов Андрей Юрьевич даю свое письменное согласие на включение моей кандидатуры в состав диссертационного совета Д 212.250.02 действующего на базе ФГБОУ ВО «СибАДИ» на одно заседание для проведения защиты диссертации Овсянникова Виктора Евгеньевича «Повышение долговечности рабочего оборудования строительно-дорожных машин» тема которой охватывает научные специальности: 05.05.04 – Дорожные, строительные и подъемно-транспортные машины, 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

В диссертационном совете готов представлять научную специальность «05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки (технические науки)».

Сведения о себе подтверждаю и даю свое согласие на обработку персональных данных.



А.Ю. Попов

